

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART.14, C1,LETT.F
D.LGS.N 33/2013**

| | | |
|-------------------------|--------------------------|--|
| I | | |
| Cognome PERRI | Nome GELSOMINA | Atto e data della nomina 8/10/2014 |

DICHIARA

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------------|
| II | | | |
| BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati) | | | |
| Tipologia (a) | Comune di ubicazione (anche estero) | Titolo (b) | Quota di titolarità |
| FABBRICATO | ROMA | PROPRIETA' | 100 |
| FABBRICATO | ROGLIANO (CS) | PROPRIETA' | 22,22 |
| FABBRICATO | ROGLIANO (CS) | PROPRIETA' | 22,22 |

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

| | | |
|---------------------------------|-------------|--------------------|
| III | | |
| BENI IMMOBILI REGISTRATI | | |
| Autovetture (modello) | Anno | Annotazioni |
| | | |

| | | |
|--|---|--------------------|
| IV | | |
| STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE | | |
| Denominazione della società (anche estera) | Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute | Annotazioni |
| | | |

| |
|----------|
| V |
|----------|